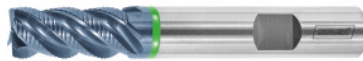




HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm



Bestelldaten

Bestellnummer	205706 12
GTIN	4062406262488
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schrumpfen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Verwendung:

Zur Schrumpfbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Technische Beschreibung

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Freistellungs-Ø D_1	11,1 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	36 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft-Ø D_s	12 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Toleranz Nenn-Ø	d11

Eckenfasenbreite bei 45°	0,6 mm
Schneidenlänge L_c	26 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	170 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	160 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	135 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

