



HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm



Bestelldaten

Bestellnummer	205706 6
GTIN	4062406262457
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Schneiden-Ø D _c	6 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Freistellungs-Ø D ₁	5,6 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,028 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,03 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Schneidenlänge L _c	13 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	19 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Toleranz Nenn-Ø	d11
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	4
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

