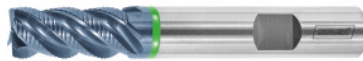




## HOLEX Pro Steel VHM-Schrupffräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	205706 8
GTIN	4062406262464
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schrumpfen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

#### Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

### Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Toleranz Nenn-Ø	d11
Freistellungs-Ø $D_1$	7,4 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	63 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Eckenfasenbreite bei $45^\circ$	0,4 mm
Schneidenlänge $L_c$	19 mm
Schneiden-Ø $D_c$	8 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	25 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

