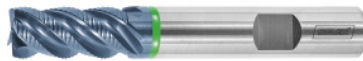




## HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	205706 20
GTIN	4062406262501
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

#### Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

### Technische Beschreibung

Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	52 mm
Schaft-Ø $D_s$	20 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	1 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Schneiden-Ø $D_c$	20 mm
Gesamtlänge $L$	104 mm
Zähnezahl $Z$	6
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	18,5 mm

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneidenlänge $L_c$	38 mm
Toleranz Nenn- $\emptyset$	d11
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

