

Garant**NC-Reibahle konfigurierbar, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 4,3mm**

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 162951 4,3 |
| GTIN | 4062406264154 |
| Artikelklasse | 110 |

Beschreibung

Ausführung:**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.****Hinweis:**Für **Passung H7** siehe Nr. 162900 und 163000.

Für Reibahlen in 1/100 - Abmessungen siehe Nr. 162902.

Technische Beschreibung

| | |
|---|----------------|
| Gesamtlänge L | 75 mm |
| Nenn-Ø D _c | 4,3 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 6 |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,15 mm/U |
| Auskräglänge L ₁ | 46 mm |
| Schneidenlänge L _c | 19 mm |
| Schafttoleranz | h6 |
| Ø-Bereich | 4,06 - 4,25 mm |
| Schaft-Ø D _s | 4 mm |
| Reibaufmaß im Ø Richtwert | 0,1 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Norm | Werksnorm |

| | |
|----------------------------|--------------------|
| Innenkühlung | nein |
| Schaft | DIN 1835 A mit h6 |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Durchgangsloch |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Reibahle |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu | geeignet | 20 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 20 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 7 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 5 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 5 m/min | S |
| GG(G) | bedingt geeignet | 5 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |