

**Garant**
**NC-Reibahle konfigurierbar, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 1,8mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	162951 1,8
GTIN	4062406264116
Artikelklasse	110

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.**

**Hinweis:**

Für **Passung H7** siehe Nr. 162900 und 163000.

Für Reibahlen in 1/100 - Abmessungen siehe Nr. 162902.

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	1,8 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/U
Gesamtlänge L	46 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	20 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	10 mm
Ø-Bereich	1,71 - 1,9 mm
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,05 - 0,1 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm

Innenkühlung	nein
Schaft	DIN 1835 A mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	ohne
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	5 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	5 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		