

Garant**Spiralbohrer überlang HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8 × Gesamtlänge L:
9,5X250mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 116245 9,5X250 |
| GTIN | 4062406264796 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung**Ausführung:**

Mit präzisem Spitzenanschliff.

Vaporisierter Hochleistungsbohrer zum Bohren von besonders tiefen Löchern. Unbedingt **auf häufige Spanentleerung achten.**

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112103, 112110 und 112160 mit **120° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------|
| Norm | DIN 1869 |
| Nenn-Ø D _c | 9,5 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 160,8 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Spitzenwinkel | 118 Grad |
| Spannutenlänge L _c | 175 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,1 mm/U |
| Gesamtlänge L | 250 mm |

| | |
|-------------------------|----------------|
| Schaft-Ø D _s | 9,5 mm |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS |
| Typ | N |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 50 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 32 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 28 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 21 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 18 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 5 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 18 m/min | K |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |