

## Garant

### Spiralbohrer überlang HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8 × Gesamtlänge L: 6,8X225mm



## Bestelldaten

Bestellnummer	116250 6,8X225
GTIN	4062406265946
Artikelklasse	11B

## Beschreibung

### Ausführung:

Mit präzisiertem Spitzenanschliff.

Spezieller 4-Fasen-Rückenschliff für sehr gute Führung in der Bohrung. Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C.

### Vorteil:

**Spezial-Tieflochbohrer. Für besonders tiefe oder tiefliegende Bohrungen.** Durch Flachnutspirale gute Spanabfuhr; deshalb bei besonders tiefen Bohrungen weniger häufige Spanentleerung.

### Empfehlung:

#### Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

## Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	225 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/U
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6,8 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Anzahl Schneiden Z	2
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	144,8 mm

Spitzenwinkel	130 Grad
Toleranz Nenn-Ø	h8
Norm	DIN 1869
Spannutenlänge $L_c$	155 mm
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	55 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	30 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	4 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	20 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		