


**VHM-Vollradiusfräser, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207154 10
GTIN	4062406265717
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Hinweis:**

**Nachfolgeprodukt für Nr. 207155.**

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,068 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Schneidenlänge $L_c$	14 mm
Zähnezahl Z	2
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Radius R	5 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h10
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	70 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	70 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	320 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

