

Garant**Spiralbohrer überlang HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8 × Gesamtlänge L: 6X330mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	116250 6X330
GTIN	4062406265922
Artikelklasse	11B

Beschreibung**Ausführung:**

Mit präzisiertem Spitzenanschliff.

Spezieller 4-Fasen-Rückenschliff für sehr gute Führung in der Bohrung. Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C.

Vorteil:

Spezial-Tieflochbohrer. Für besonders tiefe oder tiefliegende Bohrungen. Durch Flachnutspirale gute Spanabfuhr; deshalb bei besonders tiefen Bohrungen weniger häufige Spanentleerung.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D _c	6 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Norm	DIN 1869
Gesamtlänge L	330 mm
Spitzenwinkel	130 Grad
Toleranz Nenn-Ø	h8

Spannutenlänge L_c	225 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/U
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	216 mm
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	55 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	30 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	32 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	25 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	20 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	5 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	8 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	4 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	20 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		