

Garant**Spiralbohrer überlang HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8 × Gesamtlänge L:
3X150mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	116250 3X150
GTIN	4062406265762
Artikelklasse	11B

Beschreibung**Ausführung:**

Mit präzisiertem Spitzenanschliff.

Spezieller 4-Fasen-Rückenschliff für sehr gute Führung in der Bohrung. Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C.

Vorteil:

Spezial-Tieflochbohrer. Für besonders tiefe oder tiefliegende Bohrungen. Durch Flachnutspirale gute Spanabfuhr; deshalb bei besonders tiefen Bohrungen weniger häufige Spanentleerung.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	3 mm
Anzahl Schneiden Z	2
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	95,5 mm
Norm	DIN 1869
Gesamtlänge L	150 mm
Spitzenwinkel	130 Grad

Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D _s	3 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,05 mm/U
Spannutenlänge L _c	100 mm
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	55 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	30 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	32 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	20 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		