

Garant
Spiralbohrer überlang HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8 × Gesamtlänge L: 5,5X260mm

Bestelldaten

Bestellnummer	116250 5,5X260
GTIN	4062406265892
Artikelklasse	11B

Beschreibung
Ausführung:

Mit präzisiertem Spitzenanschliff.

Spezieller 4-Fasen-Rückenschliff für sehr gute Führung in der Bohrung. Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C.

Vorteil:

Spezial-Tieflochbohrer. Für besonders tiefe oder tiefliegende Bohrungen. Durch Flachnutspirale gute Spanabfuhr; deshalb bei besonders tiefen Bohrungen weniger häufige Spanentleerung.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D _s	5,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D _c	5,5 mm
Norm	DIN 1869
Gesamtlänge L	260 mm

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	171,8 mm
Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/U
Spannutenlänge L_c	180 mm
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	55 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	30 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	32 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	25 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	20 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	5 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	8 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	4 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	20 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		