

**Garant****Spiralbohrer überlang HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8 × Gesamtlänge L: 5X315mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	116250 5X315
GTIN	4062406265878
Artikelklasse	11B

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit präzisiertem Spitzenanschliff.

Spezieller 4-Fasen-Rückenschliff für sehr gute Führung in der Bohrung. Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C.

**Vorteil:**

**Spezial-Tieflochbohrer. Für besonders tiefe oder tiefliegende Bohrungen.** Durch Flachnutspirale gute Spanabfuhr; deshalb bei besonders tiefen Bohrungen weniger häufige Spanentleerung.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:**

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h8
Spitzenwinkel	130 Grad
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	210 mm
Gesamtlänge L	315 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	202,5 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Norm	DIN 1869
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	5 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	FS
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	55 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	30 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	4 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	20 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		