

**Garant**
**GARANT Master Steel DEEP VHM-Tieflochbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA 30×D, TiAlN, Ø DC j6: 3,5mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123895 3,5    |
| GTIN          | 4062406268794 |
| Artikelklasse | 10E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Exzellente Spanabfuhr** durch ungleiche Drallsteigung der Spannuten, Führungsringe und zusätzliche Führungsfasen für Bohrungen höchster Präzision. **Maximale Prozesssicherheit** durch exakt aufeinander abgestimmte Werkzeuge des Gesamtsystems. Bohren bis auf Maximaltiefe ohne Co-Pilot. **Deutlich erhöhte Werkzeugstabilität** durch erheblich verstärkten Kern. **Gesteigerte Zeitspannvolumina** und **herausragende Standzeiten** führen zu einem wirtschaftlichen Bohrprozess auf High-End-Niveau.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Für Tieflochbohrungen ab 20×D ist eine Pilotbohrung auf maximale Bohrtiefe mit Pilotbohrer Nr. 122736 zwingend erforderlich. Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit. **Das angegebene L/D-Verhältnis entspricht der minimal erreichbaren Bohrtiefe mit dem jeweiligen Tieflochbohrer.**

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Gesamtlänge L                                | 157 mm    |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2         |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,09 mm/U |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 108,75 mm |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 114 mm    |
| Norm   | Werksnorm |
| Toleranz Nenn-Ø                              | j6        |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm      |

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Nenn-Ø D <sub>c</sub> | 3,5 mm             |
| Serie                 | Master Steel       |
| Beschichtung          | TiAlN              |
| Schneidstoff          | VHM                |
| Ausführung            | 30xD               |
| Spitzenwinkel         | 138 Grad           |
| Schaft                | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung          | ja, mit 40 bar     |
| Zerspanungsstrategie  | HPC                |
| Pilotbohrer notwendig | ja, Pilotbohrer    |
| Farbring              | grün               |
| Produktart            | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 105 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 95 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 85 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 85 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 70 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 50 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 95 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |                |          |