

Garant**Profilschneideinsatz Vierkant, TiN, ab Vierkant: 17mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 290336 17 |
| GTIN | 4062406352332 |
| Artikelklasse | 29L |

Beschreibung**Ausführung:**

Mit TiN-Beschichtung.

Zum Nachschleifen geeignet.

Passend für:

Profilstoßhalter Nr. 290330 – 290334.

Hinweis:

- **Profilschneideinsätze sind für einen Vierkant- oder Sechskantbereich (siehe Produkttabelle) verwendbar.**
- **Detaillierte Einsatzrichtwerte finden Sie in unserer Applikation ToolScout.**

Hinweis Werbetext:

- **Profilschneideinsätze sind für einen Vierkant- oder Sechskantbereich (siehe Produkttabelle) verwendbar.**
- **Bohrungs-Ø Vierkant = gewünschte Schlüsselweite × Faktor 1,05. Bohrungs-Ø Sechskant = gewünschte Schlüsselweite × Faktor 1,02.**

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------|------------|
| geeignet für Vierkant | 17 - 19 mm |
|-----------------------|------------|

| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Schneidstoff | HSS |
| maximale Schlüsselweite | 19 mm |
| minimale Schlüsselweite | 17 mm |
| Profil | Vierkant |
| Beschichtung | TiN |
| Produktart | Nuten- und Profilstoßwerkzeug |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | | |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | | |
| Alu > 10% Si | geeignet | | |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | | |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | | |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | | |
| GG(G) | geeignet | | |
| CuZn | geeignet | | |
| Graphit, GFK, CFK | bedingt geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |