

**Garant**
**VHM-Fräser MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202391 12
GTIN	4062406270889
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Spezielle Spanraum-Geometrie und verstärkter Kern.**
**MTC-Schrupfräser bis 1,5xD ins Volle möglich.**

Mit **exzentrischem Hinterschliff**.

Besonders stabil aufgrund kurzer Baumaße. Baulänge ähnlich **DIN 6527 kurz**.

**Verwendung:**

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

**Technische Beschreibung**

Spiralwinkel	45 Grad
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Zähnezahl Z	3
Eckenfasenbreite bei 45°	0,15 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schneidenlänge $L_c$	16 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	11,8 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm

Gesamtlänge L	73 mm
Auskräglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	26 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	90 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	160 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		