

Garant
GARANT Master Titan VHM-Mini-Fräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202287 0,2
GTIN	4062406270896
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Extra kurze Schneide für maximale Stabilität. **Schaftlänge nach DIN** für verbesserte Abstützung des Werkzeuges in der Aufnahme. Dadurch wird die Standzeit des Werkzeuges signifikant erhöht.

Sparen Sie sich die Nachschleifkosten: Denn es ist günstiger, VHM-Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu nutzen, als nachzuschleifen.

Günstige und extra stabile Ausführung für **Hochleistungs-Titan-Zerspanung**.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	0,2 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Schneidenlänge L _c	0,6 mm
Zähnezahl Z	2
Vorschub f _z für Besäumen in Titan > 850 N/mm ²	0,002 mm
Schaft-Ø D _s	4 mm
Gesamtlänge L	44 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenfasenwinkel	90 Grad

Serie	Master Titan
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	pink
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	60 m/min	S
nass maximal	geeignet		