



## Schruppschleifscheibe SG-STEEL, Scheiben-Ø×Scheibenbreite: 150X4mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 560430 150X4  |
| GTIN          | 4007220529225 |
| Artikelklasse | 55S           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

- **Korn, Bindung, schleifaktive Zusatzstoffe sowie Armierung der Schruppschleifscheiben sind optimal bezüglich höchstmöglicher Abschleifleistung und Standzeit auf das jeweilige Einsatzgebiet abgestimmt.**
- **Formen: Schruppschleifscheiben gekröpft (Form 27, 28, 29)**
- **Schleifwinkel 20° bis 30°**
- **Einsatz: Auf Elektro- und Druckluft-Winkelschleifern mit maximal 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit zum Schleifen von Schweißnähten, Flächen und Kanten.**

Harte Schruppschleifscheibe (Härte R) der **Leistungslinie SG für Stahl** mit hoher Abschleifleistung und sehr guter Standzeit.

**Spezifikation: A24R-SG-STEEL.**

### Technische Beschreibung

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Bohrungs-Ø               | 22,23 mm |
| Scheiben-Ø               | 150 mm   |
| Scheibenbreite           | 4 mm     |
| Schleifmittelkurzzeichen | A        |

|                                 |                       |
|---------------------------------|-----------------------|
| Spezifikation                   | A24R-SG               |
| empfohlener Anstellwinkel       | 20-30 Grad            |
| optimiert für Werkstoff         | Stahl                 |
| maximale Umfangsgeschwindigkeit | 80 m/s                |
| Produktart                      | Schruppschleifscheibe |

### Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         |                |          |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         |                |          |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         |                |          |
| Stahl < 67 HRC                 | geeignet         |                |          |
| GG(G)                          | bedingt geeignet |                |          |
| trocken                        | geeignet         |                |          |