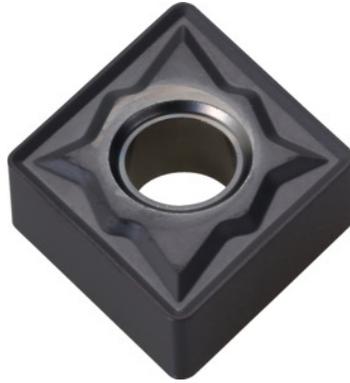


Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725****Bestelldaten**

Bestellnummer	250172 HB725
GTIN	4062406272234
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160616 HB725 Sorte: HB725

Spanbrecher: UM

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 6 mmVorschub f : 0,05 - 0,6 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 250 m/min**Technische Beschreibung**

Schnitttiefe a_p	0,2 - 6 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Vorschub f	0,05 - 0,6 mm/U
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412

Eckenradius	1,2 mm
Hauptanwendung	UNI
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Beschichtung	TiCN
Sorte	HB725
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	UM
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen