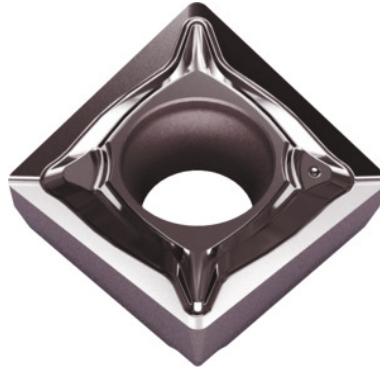


Garant**Dreh-Wendeschneidplatte ZCMX 10T302, für „4 in 1“ Dreh- und Bohrwerkzeuge, Sorte: HBZ310****Bestelldaten**

Bestellnummer	268429 HBZ310
GTIN	4062406273033
Artikelklasse	21E

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	0,2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Sorte	HBZ310
ISO-Code Wendeschneidplatte	ZCMX 10T302
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	200 - 600 m/min
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm
Hauptanwendung	N
Schneidstoff	HM
Beschichtung	PVD
Vorschub f Bohren	0,03 - 0,3 mm

Vorschub f Drehen	0,05 - 0,4 mm
passend für Werkzeug-Ø D _c	20 mm
Produktart	Wendeschnidplatte zum Drehen