

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte VBGW 110304 FN, MKD,
Schneidkantenausführung: NS****Bestelldaten**

Bestellnummer	266010 NS
GTIN	4062406274580
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

MKD - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Verfassung für synthetische Werkstoffe (PMMA, POM, Acryl etc.).

Verwendung:

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

Empfehlung:

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

Technische Beschreibung

Schneidstoff	MKD
Beschichtung	unbeschichtet
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 1400 m/min

Vorschub f	0,005 - 0,04 mm/U
Schneidkantenausführung	NS
Schnitttiefe a _p	0,01 - 0,2 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBGW 110304 FN
Sorte	MKD
Eckenradius	0,4 mm
Toleranz	G
Produktnameattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen