

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte VBGW 110308 FN, MKD,
Schneidkantenausführung: NL****Bestelldaten**

Bestellnummer	266012 NL
GTIN	4062406274603
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

MKD - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Verfassung für langspanende NE-Metalle.

Verwendung:

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

Empfehlung:

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

Technische Beschreibung

Beschichtung	unbeschichtet
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schneidstoff	MKD
Eckenradius	0,8 mm

Schnitttiefe a_p	0,01 - 0,2 mm
Sorte	MKD
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBGW 110308 FN
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidkantenausführung	NL
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	150 - 1600 m/min
Vorschub f	0,005 - 0,1 mm/U
Toleranz	G
Produktnameattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen