

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte VBGW 110304 FN, MKD,  
Schneidkantenausführung: NK****Bestelldaten**

Bestellnummer	266010 NK
GTIN	4062406274597
Artikelklasse	21L

**Beschreibung****Ausführung:**

**MKD** - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Verfassung für kurzspanende NE-Metalle.

**Verwendung:**

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

**Empfehlung:**

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

**Technische Beschreibung**

ISO-Code Wendeschneidplatte	VBGW 110304 FN
Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	MKD
Schnitttiefe $a_p$	0,01 - 0,2 mm

Schneidstoff	MKD
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	80 - 1000 m/min
Vorschub $f$	0,005 - 0,08 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Beschichtung	unbeschichtet
Eckenradius	0,4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidkantenausführung	NK
Toleranz	G
Produktnameattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen