

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte VBGW 110308 FN, MKD,
Schneidkantenausführung: NS****Bestelldaten**

Bestellnummer	266012 NS
GTIN	4062406275815
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

MKD - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Verfassung für synthetische Werkstoffe (PMMA, POM, Acryl etc.).

Verwendung:

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

Empfehlung:

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schneidstoff	MKD
Eckenradius	0,8 mm
Beschichtung	unbeschichtet

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 1400 m/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBGW 110308 FN
Vorschub f	0,005 - 0,04 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,01 - 0,2 mm
Sorte	MKD
Schneidkantenausführung	NS
Toleranz	G
Produktnameattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen