

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte VBGW 110308 FN, MKD,
Schneidkantenausführung: NK****Bestelldaten**

Bestellnummer	266012 NK
GTIN	4062406275822
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

MKD - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Verfassung für kurzspanende NE-Metalle.

Verwendung:

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

Empfehlung:

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,005 - 0,08 mm/U
Schneidkantenausführung	NK
Beschichtung	unbeschichtet

Schneidstoff	MKD
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBGW 110308 FN
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 1000 m/min
Schnitttiefe a_p	0,01 - 0,2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	MKD
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Toleranz	G
Produktnamensattribut	MKD
Möglichkeit zum Nachschärfen	ja
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen