

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte VBGW 160404 FN, MKD,
Schneidkantenausführung: NS****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 266016 NS |
| GTIN | 4062406275846 |
| Artikelklasse | 21L |

Beschreibung**Ausführung:**

MKD - Monokristalliner Diamant, Schneidkanten lasergeschnitten. Verfassung für synthetische Werkstoffe (PMMA, POM, Acryl etc.).

Verwendung:

Zur Feinstbearbeitung für beste Oberflächen.

Empfehlung:

Für optimale Ergebnisse verwenden Sie das GARANT Master eco System. Alternativ ist die Verwendung von allen passenden ISO-Klemmhaltern und -Bohrstangen möglich.

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schlichten |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | VBGW 160404 FN |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidkantenausführung | NS |

| | |
|---|-------------------------------|
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 100 - 1400 m/min |
| Schneidstoff | MKD |
| Vorschub f | 0,005 - 0,04 mm/U |
| Schnitttiefe a_p | 0,01 - 0,2 mm |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Eckenradius | 0,4 mm |
| Sorte | MKD |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 1 |
| Toleranz | G |
| Produktnameattribut | MKD |
| Möglichkeit zum Nachschärfen | ja |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |