

Garant
**GARANT Master INOX M SlotMachine VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø d11
DC: 10mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	205450 10
GTIN	4062406276096
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **neuartigem Kordelprofil**, optimiert für höhere Vorschubraten in INOX. Verbesserter Schneidkantenschutz durch leichte Kantenverrundung. **Enorme Biegebruchfestigkeit** durch Verwendung von **Ultrafeinkornsubstrat**. Auf Performance und Prozesssicherheit abgestimmte Schneidenzahl.

Vorteil:

Die Werkzeuggeometrie ermöglicht besonders eng gerollte Späne die über flache Spanraummulden abgeführt werden. Somit bleibt das Werkzeug **extrem kernstabil**.

Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

Empfehlung:

Für prozesssicheres Arbeiten, gerade beim Vollnuten, Werkzeugaufnahmen mit **4 Kühlkanalbohrungen** verwenden.

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,3 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Zähnezahl Z	5
Schaft-Ø D _s	10 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	30 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	d11
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Gesamtlänge L	72 mm
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	NR
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		