

Garant**GARANT Master Steel VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	206333 4/1,0
GTIN	4062406276249
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung**. Für **hervorragende Standzeiten** und **optimale Zerspanungsleistung** in unterschiedlichen Werkstoffen. Mit **doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel**.

Toleranz: Schneidenradius R_1

Radius-Größe 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Radius-Größe > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Verwendung:

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**. Hervorragende Ergebnisse beim **Trockenfräsen**.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 206280.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	50 mm
Zähnezahl Z	5
Spiralwinkel	30 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schneidenlänge L_c	5 mm
Schneiden-Ø D_c	4 mm
Schneidenradius R_1	1 mm

Schaft-Ø D _s	4 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 1100 N/mm ²	0,015 mm
Vorschub f _z für Kopierfräsen in Stahl < 1100 N/mm ²	0,018 mm
Auskräglänge L ₁ inkl. Freistellung	16 mm
minimaler Schaftfreistellungs-Ø D ₅	3,7 mm
maximaler Schaftfreistellungs-Ø D ₆	3,9 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	200 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
GG(G)	geeignet	110 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		