

Garant**GARANT Master Steel VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/2,0mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	206333 12/2,0
GTIN	4062406276416
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung**. Für **hervorragende Standzeiten** und **optimale Zerspanungsleistung** in unterschiedlichen Werkstoffen. Mit **doppelt hinterschlifftem Seitenfreiwinkel**.

Toleranz: Schneidenradius R_1

Radius-Größe 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Radius-Größe > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Verwendung:

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**. Hervorragende Ergebnisse beim **Trockenfräsen**.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 206280.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	83 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	38 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zähnezahl Z	5
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Schneidenlänge L_c	12 mm
Schneidenradius R_1	2 mm

Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	12 mm
Spiralwinkel	30 Grad
maximaler Schaftfreistellungs- $\varnothing D_6$	11,8 mm
minimaler Schaftfreistellungs- $\varnothing D_5$	11 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Toleranz Nenn- \varnothing	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	200 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	170 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	120 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	85 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	P
Stahl $< 55 \text{ HRC}$	geeignet	40 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
GG(G)	geeignet	110 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		
Dienstleistungen			

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB