

Garant**GARANT Master Steel VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/1,0mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	206335 3/1,0
GTIN	4062406275808
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung**. Für **hervorragende Standzeiten** und **optimale Zerspanungsleistung** in unterschiedlichen Werkstoffen. Mit **doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel**.

Toleranz: Schneidenradius R_1

Radius-Größe 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Radius-Größe > 1,0 mm : $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Verwendung:

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**. Hervorragende Ergebnisse beim **Trockenfräsen**.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 206300.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	75 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 1100 N/mm ²	0,012 mm
Schneidenlänge L_c	4 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D_s	3 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Schneiden-Ø D_c	3 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	32 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Schneidenradius R_1	1 mm
maximaler Schaftfreistellungs- $\varnothing D_6$	2,9 mm
minimaler Schaftfreistellungs- $\varnothing D_5$	2,7 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Toleranz Nenn- \varnothing	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	180 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	150 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	110 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	75 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	65 m/min	P
Stahl $< 55 \text{ HRC}$	geeignet	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	M

GG(G)	geeignet	100 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		