

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser mit Innenkühlung HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm

Bestelldaten

Bestellnummer	205256 18
GTIN	4062406277000
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schrappen.

Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

Verbesserte Späneevakuierung durch zentrale Innenkühlung.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Bis $2 \times D$ ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Rampen bis 45° möglich.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen durch **spezielle Tauchgeometrie** möglich.

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	42 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,22 mm
Schaft-Ø D_s	18 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Toleranz Nenn-Ø	e8
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,25 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Gesamtlänge L	92 mm

Zähnezahl Z	4
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneiden-Ø D_c	18 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneidenlänge L_c	31 mm
Freistellungs-Ø D_1	17 mm
Eckenverrundung r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	WR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	450 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	380 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		

Luft	geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB