

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser mit Innenkühlung HPC, DLC, Ø e8 DC: 14mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	205256 14
GTIN	4062406276980
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Zum Schrappen.

Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

Verbesserte Späneevakuierung durch zentrale Innenkühlung.

**Vorteil:**

**Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.**

Bis  $2 \times D$  ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Rampen bis  $45^\circ$  möglich.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen durch **spezielle Tauchgeometrie** möglich.

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø $D_c$	14 mm
Schneidenlänge $L_c$	26 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	36 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,18 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,2 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	13 mm
Spiralwinkel	35 Grad

Gesamtlänge L	83 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zähnezahl Z	4
Eckenverrundung r <sub>v</sub>	0,32 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	WR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	450 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	380 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		

Luft **Dienstleistungen** geeignet

Schaftschleifen Typ HB 129100 HB