

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser mit Innenkühlung HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	205256 10
GTIN	4062406276966
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schrappen.

Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

Verbesserte Späneevakuierung durch zentrale Innenkühlung.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Bis $2 \times D$ ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Rampen bis 45° möglich.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen durch **spezielle Tauchgeometrie** möglich.

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	35 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø D_1	9,5 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,14 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Gesamtlänge L	72 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneiden- $\varnothing D_c$	10 mm
Zähnezahl Z	3
Schaft- $\varnothing D_s$	10 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Eckenverrundung r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	WR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	450 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	380 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		

Luft	geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB