

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser mit Innenkühlung HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 205256 12     |
| GTIN          | 4062406276973 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Zum Schrappen.

Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

Verbesserte Späneevakuierung durch zentrale Innenkühlung.

**Vorteil:**

**Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.**

Bis  $2 \times D$  ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Rampen bis  $45^\circ$  möglich.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen durch **spezielle Tauchgeometrie** möglich.

**Technische Beschreibung**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Toleranz Nenn-Ø                                | e8                              |
| Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung          | 36 mm                           |
| Schneidenlänge $L_c$                           | 26 mm                           |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,18 mm                         |
| Wuchtgüte mit Schaft                           | G 2,5 mit HB                    |
| Zustellrichtung                                | horizontal, schräg und vertikal |
| Freistellungs-Ø $D_1$                          | 11 mm                           |
| Schneiden-Ø $D_c$                              | 12 mm                           |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Gesamtlänge L  | 83 mm                    |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                                    | 12 mm                    |
| Spiralwinkel   | 35 Grad                  |
| Schaft   | DIN 6535 HB mit h6       |
| Zähnezahl Z  | 3                        |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,15 mm                  |
| Eckenverrundung r <sub>v</sub>                             | 0,32 mm                  |
| Serie  | Master Alu               |
| Beschichtung   | DLC                      |
| Schneidstoff   | VHM                      |
| Norm   | DIN 6527                 |
| Fräsprofil   | WR                       |
| Spiralwinkel-Eigenschaft                                   | ungleich                 |
| Teilung der Schneiden                                      | ungleich                 |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation           | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation           | 0,5×D bei Besäumen       |
| Innenkühlung   | ja                       |
| Zerspanungsstrategie                                       | HPC                      |
| Farbring   | gelb                     |
| Produktart   | Eckfräser                |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu               | geeignet | 450 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 400 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet | 380 m/min      | N        |
| Cu                | geeignet | 160 m/min      | N        |
| CuZn              | geeignet | 200 m/min      | N        |
| nass maximal      | geeignet |                |          |

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Luft                    | geeignet  |
| <b>Dienstleistungen</b> |           |
| Schaftschleifen Typ HB  | 129100 HB |