

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser mit Innenkühlung HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	205256 16
GTIN	4062406276997
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schrappen.

Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

Verbesserte Späneevakuierung durch zentrale Innenkühlung.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Bis $2 \times D$ ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Rampen bis 45° möglich.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen durch **spezielle Tauchgeometrie** möglich.

Technische Beschreibung

Spiralwinkel	35 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft-Ø D_s	16 mm
Schneidenlänge L_c	31 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	42 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø D _c	16 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,2 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Gesamtlänge L	92 mm
Freistellungs-Ø D ₁	15 mm
Eckenverrundung r _v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	WR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	450 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	380 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		

Luft	geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB