

Garant

Präzisions-Kegelsenker mit Ungleichteilung und 3 Spannflächen 90°, AlTiCN, Außen-Ø Dc: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	150393 10
GTIN	4062406277161
Artikelklasse	11M

Beschreibung

Ausführung:

Alle Senker mit 3 Schneiden, radial hinterschleifen.

Spanräume aus dem Vollen geschliffen.

Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-C.

Spezialgeometrie mit **ungleicher Teilung** und abgestimmter Schneiden-Präparation.

Neuentwickelte AlTiCN-Beschichtung, speziell **für rostfreie Stähle**.

Schaft **zusätzlich mit 3 Spannflächen für die Anwendung** im 3-Backen-Futter.

Verwendung:

Präzisions-Kegelsenker zum ratterfreien Fertigen von **exakten, runden 90°-Senkungen**.

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h9
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	2,5 mm
Außen-Ø	10 mm
Anzahl Schneiden Z	3
für Senkschrauben ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M5
Gesamtlänge L	50 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,1 mm/U
Vorbohr-Ø	2,5 mm

Schaft-Ø D _s	6 mm
Beschichtung	AlTiCN
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Schneidstoff	HSS E
Teilung der Senkerschneiden	ungleich
Norm	DIN 335 C
Schaft	Drei-Spannflächenschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	blau
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	53 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	40 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	35 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	13 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	30 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	42 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

