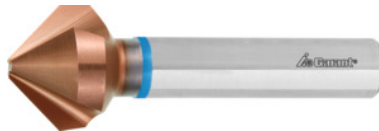


**Garant**
**Präzisions-Kegelsenker mit Ungleichteilung und 3 Spannflächen 90°, AlTiCN, Außen-Ø Dc: 10,4mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	150393 10,4
GTIN	4062406277178
Artikelklasse	11M

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Alle Senker mit 3 Schneiden**, radial hinterschleifen.

Spanräume aus dem Vollen geschliffen.

Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-C.

Spezialgeometrie mit **ungleicher Teilung** und abgestimmter Schneiden-Präparation.

Neuentwickelte AlTiCN-Beschichtung, speziell **für rostfreie Stähle**.

Schaft **zusätzlich mit 3 Spannflächen für die Anwendung** im 3-Backen-Futter.

**Verwendung:**

Präzisions-Kegelsenker zum ratterfreien Fertigen von **exakten, runden 90°-Senkungen**.

**Technische Beschreibung**

kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	2,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	50 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Schafttoleranz	h9
für Senkschrauben DIN 7991	M5
Vorbohr-Ø	2,5 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U

Außen-Ø	10,4 mm
Beschichtung	AlTiCN
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Schneidstoff	HSS E
Teilung der Senkerschneiden	ungleich
Norm	DIN 335 C
Schaft	Drei-Spannflächenschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	blau
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	53 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	40 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	35 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	13 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	30 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	42 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

