

Garant

Präzisions-Kegelsenker mit Ungleichteilung und 3 Spannflächen 90°, AlTiCN, Außen-Ø Dc: 31mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 150393 31 |
| GTIN | 4062406277253 |
| Artikelklasse | 11M |

Beschreibung

Ausführung:

Alle Senker mit 3 Schneiden, radial hinterschliffen.

Spanräume aus dem Vollen geschliffen.

Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-C.

Spezialgeometrie mit **ungleicher Teilung** und abgestimmter Schneiden-Präparation.

Neuentwickelte AlTiCN-Beschichtung, speziell **für rostfreie Stähle**.

Schaft **zusätzlich mit 3 Spannflächen für die Anwendung** im 3-Backen-Futter.

Verwendung:

Präzisions-Kegelsenker zum ratterfreien Fertigen von **exakten, runden 90°-Senkungen**.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| für Senkschrauben DIN 7991 | M16 |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Schafttoleranz | h9 |
| Gesamtlänge L | 71 mm |
| Schaft-Ø D _s | 12 mm |
| kleinster Senker-Ø für Bohrung ab | 4,2 mm |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm ² | 0,24 mm/U |
| Außen-Ø | 31 mm |

| | |
|-----------------------------|--------------------------------|
| Beschichtung | AlTiCN |
| Kegelsenkerspitzenwinkel | 90 Grad |
| Schneidstoff | HSS E |
| Teilung der Senkerschneiden | ungleich |
| Norm | DIN 335 C |
| Schaft | Drei-Spannflächenschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | blau |
| Produktart | Stufen- und Kegelsenker |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 53 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 40 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 35 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 18 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 13 m/min | S |
| GG(G) | bedingt geeignet | 30 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 42 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |

