

Garant**GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M8****Bestelldaten**

Bestellnummer	135962 M8
GTIN	4062406278632
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

Universal-Gewindebohrer, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

Alle Größen: Schaft nach DIN 376 (= Schaft -Ø verjüngt) dadurch für größere Einsatziefen geeignet.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	90 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewinde-Ø	8 mm
Gewindesteigung	1,25 mm

Norm	DIN 371
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Gewindetiefe	20 mm
Gewindegröße	M8
Schaft-Ø D _s	6 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	M
Kernloch-Ø	6,8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schneidstoff	HSS E PM
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N

Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		