

## Garant

### GARANT Master Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M3



#### Bestelldaten

Bestellnummer	132726 M3
GTIN	4062406278533
Artikelklasse	111

#### Beschreibung

##### Ausführung:

**Universal-Gewindebohrer**, konzipiert für den Einsatz in einem breiten Materialspektrum mit hoher Prozesssicherheit.

- **HSS-E-PM Schneidstoff, für ein Höchstmaß an Verschleißfestigkeit.**
- **Reduzierte Reibwerte durch neue Hochleistungsbeschichtung.**
- **Spezialgeometrie für optimale Späne-Evakuierung.**

**Alle Größen: Schaft nach DIN 376 (= Schaft-Ø verjüngt)** dadurch für größere Einsatziefen geeignet. **Ohne Vierkant.**

#### Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	0,5 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewinde-Ø	3 mm
Gewindeart	M
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	2,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,2 mm
Gewindegröße	M3
Gewindetiefe	9 mm
Beschichtung	AlTiX
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	30 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M

GG(G)	geeignet	20 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		