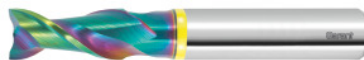


Garant**GARANT Master Alu VHM-Schaftfräser DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	201260 5
GTIN	4062406281175
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**

Stabile Schneidkanten.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.**Vorteil:**Höchste Laufruhe für **hervorragende Oberflächenqualität.****Technische Beschreibung**

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e6
Zähnezahl Z	2
Freistellungs-Ø D ₁	4,9 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Schneidenlänge L _c	13 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,08 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,06 mm

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Ausraglänge L_1 inkl. Freistellung	20 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	5 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	550 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N

Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		