

Garant
GARANT Master Alu VHM-Schaftfräser DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 4mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 201260 4 |
| GTIN | 4062406281168 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Stabile Schneidkanten.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Vorteil:

Höchste Laufruhe für **hervorragende Oberflächenqualität.**

Technische Beschreibung

| | |
|--|--------------------|
| Gesamtlänge L | 57 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | e6 |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,06 mm |
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HA |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,05 mm |
| Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung | 18 mm |
| Schneiden-Ø D _c | 4 mm |
| Schneidenlänge L _c | 11 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Freistellungs-Ø D ₁ | 3,9 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Serie | Master Alu |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu | geeignet | 550 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 450 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 200 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 200 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 150 m/min | N |
| PF 31 | geeignet | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 160 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 300 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |