

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-Schaftfräser DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 6mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	201260 6
GTIN	4062406281182
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Stabile Schneidkanten.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

**Vorteil:**

Höchste Laufruhe für **hervorragende Oberflächenqualität.**

**Technische Beschreibung**

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	13 mm
Toleranz Nenn-Ø	e6
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Zähnezahl Z	2
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	20 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,08 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	5,9 mm

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,06 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	550 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N

Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		