

## Garant

### GARANT Master Alu VHM-Hochleistungs-Reibahle HPC Grundloch, DLC, Nenn-Ø DC: 12H7mm



## Bestelldaten

Bestellnummer	164405 12H7
GTIN	4062406282172
Artikelklasse	10P

## Beschreibung

### Ausführung:

**Spezial**-HPC-Reibahlen der neuesten Generation für die **Aluminiumbearbeitung**, mit verbesserter Schneidengeometrie und weiterentwickeltem Hartmetall-Substrat. Extrakurze Schneiden für erhöhte Schnittwerte. Optimierte Kühlstrategie durch radial angeordnete Kühlmittelaustritte mit direkter Ausrichtung auf die Schneide.

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**.

Höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozesssicherheit durch ungleiche Teilung der Schneiden und spezielle Gestaltung der Rundfasenbreite.

Ausführung mit DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>.

### Toleranzangaben:

**Konfigurierbar:** Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

**H7:** Ausführung nach DIN1420 für H7 Bohrungstoleranz.

### Verwendung:

Spezielle Ausführung für Grundloch-Bohrungen.

## Technische Beschreibung

Vorschub f in Alu Guss	2,1 mm/U
Toleranz	H7
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	12 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	75 mm

Gesamtlänge L	120 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Serie	Master Alu
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,2 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	250 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		