

VHM-NC-Hochleistungsbohrer FS zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, \varnothing DC h7: 4,2mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122540 4,2		
GTIN	4045197051790		
Artikelklasse	11E		

Beschreibung

Ausführung:

Besonders stabil durch verstärkte Kerndicke, Spezialprofil. Ausspitzung spezial. Hohe Rundlaufgenauigkeit und Standzeiten. Hohe Bohrungsqualität.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form HB: mit Nr. 122545 bestellen.

Form **HE:** mit **Nr. 122540 + 129100HE** bestellen.

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6		
Spannutenlänge L _c	44 mm		
Anzahl Schneiden Z	2		
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,14 mm/U		
Nenn-Ø D _c	4,2 mm		
Toleranz Nenn-Ø	h7		
Schaft-Ø D _s	6 mm		
Gesamtlänge L	82 mm		
Norm	DIN 6537		
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	37,7 mm		

Beschichtung	TiAIN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	6×D		
Тур	FS		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Innenkühlung	nein		
Semi-Standard	ja		
Farbring	grün		
Produktart	Spiralbohrer		

Anwenderdaten

Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
geeignet	190 m/min	N
geeignet	170 m/min	N
geeignet	140 m/min	N
geeignet	90 m/min	Р
geeignet	85 m/min	Р
geeignet	75 m/min	Р
geeignet	65 m/min	Р
geeignet	40 m/min	Р
bedingt geeignet	40 m/min	М
bedingt geeignet	30 m/min	Μ
bedingt geeignet	25 m/min	S
bedingt geeignet	70 m/min	K
bedingt geeignet	160 m/min	N
geeignet		
geeignet		
geeignet		
	geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet geeignet bedingt geeignet geeignet	geeignet 190 m/min geeignet 170 m/min geeignet 140 m/min geeignet 90 m/min geeignet 85 m/min geeignet 75 m/min geeignet 65 m/min geeignet 40 m/min bedingt geeignet 30 m/min bedingt geeignet 25 m/min bedingt geeignet 70 m/min bedingt geeignet 160 m/min geeignet geeignet 160 m/min geeignet

Datenblatt



Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE 129100 HE