

GARANT Master Steel VHM-Hochleistungs-Reibahlen HPC Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 6H7mm



Bestelldaten

Bestellnummer	164425 6H7	
GTIN	4062406282301	
Artikelklasse	10P	

Beschreibung

Ausführung:

Universal-HPC-Reibahlen der neuersten Generation. Extrakurze Schneiden für erhöhte Schnittwerte. Optimierte Kühlstrategie durch radial angeordnete Kühlmittelaustritte mit direkter Ausrichtung auf die Schneide. **Kompromisslose Anwendung in Stahl und rostfreiem Stahl.** Zuverlässige Bearbeitung von höherfesten Stahlwerkstoffen **bis 60 HRC. NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn**oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern.**

Höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozesssicherheit durch Ungleichteilung.

Toleranzangaben:

Konfigurierbar: Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

H7: Ausführung für H7 Bohrungstoleranz.

0/0,005 mm: Herstellungs- bzw. Schneidentoleranz des Nenn-Ø D_c.

Verwendung:

Spezielle Ausführung für Grundloch-Bohrungen.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	6	
Schneidenlänge L _c	8 mm	
Gesamtlänge L	75 mm	
Nenn-Ø D _c	6 mm	
Auskraglänge L ₁	39 mm	
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	1 mm/U	



Schaft-Ø D₅	6 mm	
Serie	Master Steel	
Toleranz	H7	
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,3 mm/U	
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,1 mm	
Beschichtung	TiAIN	
Schneidstoff	VHM	
Norm	Werksnorm	
Innenkühlung	ja, mit 25 bar	
Schaft	DIN 6535 HA mit h6	
Zerspanungsstrategie	HPC	
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch	
Farbring	grün	
Produktart	Reibahle	

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	180 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	180 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	150 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	100 m/min	Р
Stahl < 55 HRC	geeignet	12 m/min	Н
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	Н
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	М
GG	geeignet	110 m/min	K
GGG	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet	
nass minimal	geeignet	