

Garant**GARANT Master Alu VHM-Hochleistungs-Reibahle HPC Durchgangsloch, DLC,
Nenn-Ø DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164400 10
GTIN	4062406283742
Artikelklasse	10P

Beschreibung**Ausführung:**

Spezial-HPC-Reibahlen der neuesten Generation für die **Aluminiumbearbeitung**, mit verbesserter Schneidengeometrie und weiterentwickeltem Hartmetall-Substrat.

Extrakurze Schneiden für erhöhte Schnittwerte. Optimierte Kühlstrategie durch radial angeordnete Kühlmittelaustritte mit direkter Ausrichtung auf die Schneide.

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**.

Höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozesssicherheit durch ungleiche Teilung der Schneiden und spezielle Gestaltung der Rundfasenbreite.

Ausführung mit DLC-Beschichtung sp^2 .

Toleranzangaben:

Konfigurierbar: Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

H7: Ausführung nach DIN1420 für H7 Bohrungstoleranz.

Verwendung:

Spezielle Ausführung für Durchgangsloch-Bohrungen.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	120 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Auskraglänge L_1	80 mm
Serie	Master Alu
Schaft-Ø D_s	10 mm

Schneidenlänge L_c	12 mm
Toleranz	konfigurierbar
Nenn- $\varnothing D_c$	10 mm
\varnothing -Bereich	9,701 - 10,2 mm
Vorschub f in Alu Guss	1,8 mm/U
Reibaufmaß im \varnothing Richtwert	0,1 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	250 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		