

Garant**GARANT Master Alu VHM-Hochleistungs-Reibahle HPC Durchgangsloch, DLC,
Nenn-Ø DC: 9mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 164400 9 |
| GTIN | 4062406283728 |
| Artikelklasse | 10P |

Beschreibung**Ausführung:**

Spezial-HPC-Reibahlen der neuesten Generation für die **Aluminiumbearbeitung**, mit verbesserter Schneidengeometrie und weiterentwickeltem Hartmetall-Substrat.

Extrakurze Schneiden für erhöhte Schnittwerte. Optimierte Kühlstrategie durch radial angeordnete Kühlmittelaustritte mit direkter Ausrichtung auf die Schneide.

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**.

Höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozesssicherheit durch ungleiche Teilung der Schneiden und spezielle Gestaltung der Rundfasenbreite.

Ausführung mit DLC-Beschichtung sp^2 .

Toleranzangaben:

Konfigurierbar: Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

H7: Ausführung nach DIN1420 für H7 Bohrungstoleranz.

Verwendung:

Spezielle Ausführung für Durchgangsloch-Bohrungen.

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------------|----------------|
| Toleranz | konfigurierbar |
| Auskräglänge L_1 | 60 mm |
| Vorschub f in Alu Guss | 1,5 mm/U |
| Schneidenlänge L_c | 10 mm |
| Ø-Bereich | 8,701 - 9,2 mm |

| | |
|----------------------------|--------------------|
| Nenn-Ø D _c | 9 mm |
| Gesamtlänge L | 100 mm |
| Schaft-Ø D _s | 10 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 6 |
| Serie | Master Alu |
| Reibaufmaß im Ø Richtwert | 0,1 mm |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | W |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Durchgangsloch |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Reibahle |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu | geeignet | 250 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 250 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 250 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |