

**Garant****GARANT Master Alu VHM-Hochleistungs-Reibahle HPC Grundloch, DLC, Nenn-Ø DC: 4mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164405 4
GTIN	4062406283872
Artikelklasse	10P

**Beschreibung****Ausführung:**

**Spezial**-HPC-Reibahlen der neuesten Generation für die **Aluminiumbearbeitung**, mit verbesserter Schneidengeometrie und weiterentwickeltem Hartmetall-Substrat. Extrakurze Schneiden für erhöhte Schnittwerte. Optimierte Kühlstrategie durch radial angeordnete Kühlmittelaustritte mit direkter Ausrichtung auf die Schneide.

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**.

Höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozesssicherheit durch ungleiche Teilung der Schneiden und spezielle Gestaltung der Rundfasenbreite.

Ausführung mit DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>.

**Toleranzangaben:**

**Konfigurierbar:** Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

**H7:** Ausführung nach DIN1420 für H7 Bohrungstoleranz.

**Verwendung:**

Spezielle Ausführung für Grundloch-Bohrungen.

**Technische Beschreibung**

Ø-Bereich	3,701 - 4,2 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	4 mm

Vorschub f in Alu Guss	0,6 mm/U
Auskraglänge L <sub>1</sub>	39 mm
Serie	Master Alu
Toleranz	konfigurierbar
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	8 mm
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,1 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	250 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		