

Garant**GARANT Master Alu VHM-Hochleistungs-Reibahle HPC Durchgangsloch, DLC,
Nenn-Ø DC: 17mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164400 17
GTIN	4062406283834
Artikelklasse	10P

Beschreibung**Ausführung:**

Spezial-HPC-Reibahlen der neuesten Generation für die **Aluminiumbearbeitung**, mit verbesserter Schneidengeometrie und weiterentwickeltem Hartmetall-Substrat.

Extrakurze Schneiden für erhöhte Schnittwerte. Optimierte Kühlstrategie durch radial angeordnete Kühlmittelaustritte mit direkter Ausrichtung auf die Schneide.

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**.

Höchste Rundlaufgenauigkeit und Prozesssicherheit durch ungleiche Teilung der Schneiden und spezielle Gestaltung der Rundfasenbreite.

Ausführung mit DLC-Beschichtung sp^2 .

Toleranzangaben:

Konfigurierbar: Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

H7: Ausführung nach DIN1420 für H7 Bohrungstoleranz.

Verwendung:

Spezielle Ausführung für Durchgangsloch-Bohrungen.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	6
Serie	Master Alu
Vorschub f in Alu Guss	2,4 mm/U
Toleranz	konfigurierbar
Gesamtlänge L	150 mm

Schneidenlänge L_c	15 mm
Auskraglänge L_1	102 mm
Nenn- $\varnothing D_c$	17 mm
Schaft- $\varnothing D_s$	18 mm
\varnothing -Bereich	16,201 - 17,2 mm
Reibaufmaß im \varnothing Richtwert	0,2 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	250 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		